

# DFA-69DNH3XFO



EAN: 8052536050358

FRIGORIFERO SIDE BY SIDE  
TOTAL INOX  
TOTAL NO FROST  
DRINK DISPENSER



## PRESTAZIONI

FAMIGLIA	Side by side
CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA	F
CLASSE CLIMATICA	SN, N, ST
CONSUMO ELETTRICO ANNUO	390 kWh/anno
CONSUMO NOMINALE	120 W
CAPACITÀ NETTA TOTALE	529 litri
CAPACITÀ NETTA FRIGORIFERO	344 litri
CAPACITÀ NETTA CONGELATORE	185 litri
CAPACITÀ DI CONGELAMENTO	14 kg/24 ore
SISTEMA RICIRCOLO ARIA	Multiflow
TEMPERATURA VANI INDIPENDENTE	Sì

AUTONOMIA SENZA CORRENTE	9 ore
CLASSE DI EMISSIONE DI RUMORE AEREO	C
EMISSIONE DI RUMORE AEREO	40 dB(A)
TIPO DI REFRIGERANTE E CARICA	R600a, 75 grammi
SBRINAMENTO FRIGORIFERO	Automatico
SBRINAMENTO CONGELATORE	Automatico
COMPRESSORE	1, standard
ALLARME PORTA/E	Entrambe
FUNZIONE ECO	Sì
FUNZIONE SUPER COOLING	Sì
FUNZIONE SUPER FREEZING	Sì

## CARATTERISTICHE STRUTTURALI

POSIZIONAMENTO	Libera installazione
CONTROLLO TEMPERATURA	Elettronico
TIPO CONTROLLO	Display esterno LCD
EVAPORATORE NASCOSTO	Sì
CONDENSATORE NASCOSTO	Sì
PORTE REVERSIBILI	No
GUARNIZIONI RIMOVIBILI	Sì
RUOTE	2 (posteriori)

COLORE / FINITURA	Inox
MATERIALE CORPO	Acciaio
MATERIALE PORTE	Acciaio inox
MANIGLIE	Esterne
MATERIALE MANIGLIE	Alluminio
PIEDINI REGOLABILI	Sì
DRINK DISPENSER	Sì
BLOCCO BAMBINI	Sì

## ALLESTIMENTO FRIGORIFERO

LUCE INTERNA	LED (2,2 W)
RIPIANI	4, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
RIPIANI COPRI CASSETTO	1, vetro di sicurezza
BALCONCINI	4, plastica

## ALLESTIMENTO CONGELATORE

STAR RATING	4 stelle
LUCE INTERNA	LED (2,2 W)
RIPIANI	4, vetro di sicurezza
CASSETTI	1, plastica
BALCONCINI	4, plastica



**DIMENSIONI  
PRODOTTO (LxAXP)**  
900x1770x660 mm



**DIMENSIONI  
IMBALLO (LxAXP)**  
972x1862x770 mm



**PESO  
NETTO**  
91 kg



**PESO  
LORDO**  
101 kg



**QUANTITÀ PER  
CONTAINER 40FT HQ**  
48 pz